



**Департамент образования, культуры и спорта  
Ненецкого автономного округа**

**РАСПОРЯЖЕНИЕ**

от 24 октября 2020 г. № 839-р  
г. Нарьян-Мар

**О проведении внеплановой проверки  
соблюдения законодательства и иных нормативных  
правовых актов о контрактной системе в сфере  
закупок товаров, работ, услуг**

В соответствии со статьей 100 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», подпунктом 3 пункта 26 Порядка осуществления ведомственного контроля в сфере закупок для обеспечения государственных нужд Ненецкого автономного округа, утвержденного постановлением Администрации Ненецкого автономного округа от 05.02.2014 № 35-п:

1. Провести внеплановую выездную проверку соблюдения законодательства и иных нормативных правовых актов о контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг (далее – ведомственный контроль, проверка) в отношении заказчика, подведомственного Департаменту образования, культуры и спорта Ненецкого автономного округа (далее – заказчик).

2. Утвердить предмет мероприятия ведомственного контроля (проверяемые вопросы), наименование заказчика, дату начала и дату окончания проведения проверки согласно Приложению 1.

3. Утвердить перечень мероприятий по ведомственному контролю и перечень документов, информации, материальных средств, необходимых для осуществления проверки, согласно Приложению 2.

4. Утвердить состав инспекции Департамента образования, культуры и спорта Ненецкого автономного округа, осуществляющей ведомственный контроль, согласно Приложению 3.

5. Настоящее распоряжение вступает в силу со дня его подписания.

Исполняющий обязанности  
руководителя Департамента  
образования, культуры и спорта  
Ненецкого автономного округа



Е.С. Соловьев

Приложение 1  
к распоряжению Департамента  
образования, культуры и спорта  
Ненецкого автономного округа  
от 24.10.2020 № 839 -р  
«О проведении внеплановой  
проверки соблюдения  
законодательства и иных  
нормативных правовых актов  
о контрактной системе в сфере  
закупок товаров, работ, услуг»

**Предмет**  
**мероприятия ведомственного контроля**  
**(проверяемые вопросы), наименование заказчика,**  
**сроки проведения проверки**

Наименование, ИНН, адрес места нахождения подведомственного заказчика, в отношении которого осуществляется плановая проверка	Мероприятия по ведомственному контролю	Дата начала и дата окончания проведения проверки
Государственное образовательное учреждение Ненецкого автономного округа «Средняя школа № 3», ИНН 8301020132, г. Нарьян-Мар, улица ул. им. И.К. Швецова, 4	Соответствие поставленного товара, выполненной работы (ее результата) или оказанной услуги условиям контракта № 0184200000620000263 от 13.07.2020 на изготовление кресел в актовом и конференц- залы	02.11.2020 – 06.11.2020

Приложение 2  
к распоряжению Департамента  
образования, культуры и спорта  
Ненецкого автономного округа  
от 24.10.2020 № 839-р  
«О проведении внеплановой проверки  
соблюдения законодательства и иных  
нормативных правовых актов  
о контрактной системе в сфере закупок  
товаров, работ, услуг»

**Перечень  
мероприятий по ведомственному  
контролю и перечень документов, информации,  
материальных средств, необходимых  
для осуществления проверки**

1. Проверка требования по изготовлению металлического каркаса кресел в помещении конференц-зала в соответствии с Техническим заданием, являющимся неотъемлемой частью контракта № 0184200000620000263 от 13.07.2020 на изготовление кресел в актовом и конференц-залы (далее – Контракт, техническое задание):

- 1) вертикальная стойка металлический профиль 80x40 мм;
- 2) нижняя часть боковины кресла металлический профиль 20x40 мм;
- 3) задняя часть боковины кресла металлический профиль 20x40 мм;
- 4) основа под подлокотником кресла металлический профиль 40x20 мм;
- 5) опора металлический профиль 25x50 мм, более широкой стороной к полу;
- 6) длина опоры 480 мм;
- 7) вертикальная стойка кресла должна быть приварена к опоре кресла не по центру, передняя часть опоры выступает на 150 мм спереди от вертикальной стойки.

2. Проверка требования по изготовлению спинки кресел в помещении конференц-зала в соответствии с техническим заданием:

1) мягкая часть спинки должна быть выполнена из формованного пенополиуретана и должна представлять цельную литую деталь без склейки наполнителя и следов срезов, равномерной плотности. Использование в качестве наполнителя эластичного пенополиуретана (поролон) не допускается;

2) плотность пенополиуретана в диапазоне от 50 до 55 кг/м<sup>3</sup>;

3) мягкая часть спинки должна быть отлита единой деталью из формованного пенополиуретана, с не менее чем 90 % закрытыми порами пенополиуретана;

4) задняя часть спинки закрыта пластиковой накладкой по всей площади. Пластик черного цвета с фактурой «под карбон»;

5) на зашивке должна быть овальная выемка под номерок посадочного места размером 50x35 мм и должна иметь восемь отверстий для крепления к спинке;

6) места креплений должны иметь углубления в пластике на глубину 5-8 мм;

7) толщина пластиковой зашивки не менее 2 мм, не более 3 мм. Пластик должен заходить на мягкую часть спинки на 25 мм;

8) спинка должна иметь рельефный рисунок в виде дугообразных ребер жесткости.

3. Проверка требования по изготовлению сиденья кресел в помещении конференц-зала в соответствии с техническим заданием:

1) набивочный материал сиденья изготовлен из формованного пенополиуретана, плотностью  $55 \pm 5$  кг/м<sup>3</sup>;

2) набивочный материал сиденья должен быть отлит единой деталью из формованного пенополиуретана, с не менее чем 90 % закрытыми порами пенополиуретана;

3) горизонтальное ребро у вершины сиденья в опущенном состоянии, должно быть скруглено радиусом 10-30 мм;

4) ширина сиденья спереди 400 мм;

5) ширина сиденья (в задней части и в районе осей вращения) 430 мм;

6) нижняя часть сиденья должна быть закрыта защитным пластиковым кожухом по всей площади;

7) пластик черного цвета с выемкой под номерок посадочного места размером 55x35 мм и иметь четыре отверстия для крепления к спинке;

8) места креплений должны иметь углубления в пластике 8 мм. Толщина пластиковой зашивки не менее 2 мм;

9) пластик должен заходить на мягкую часть сиденья на глубину 40-50 мм;

10) сиденье должно иметь рельефный рисунок в виде пяти горизонтальных ребер жесткости шириной 50 мм, длиной 330 мм, рельефное обрамление шириной 40 мм. Зашивка должна плотно прилегать к нижней части сиденья;

11) передняя часть, заходящая на торец сиденья должна быть со скосом, повторяющим форму сиденья;

12) зашивка заходит на боковые стороны сиденья на глубину в диапазоне от 40 до 50 мм.

4. Проверка требования по изготовлению декоративных зашивок боковин кресел в помещении конференц-зала в соответствии с техническим заданием:

все боковины в секции имеют коробчатые трапециевидные декоративные зашивки из фанеры, обтянутые тканью обивки.

5. Проверка требования изготовления кресел актового зала с конкретными габаритами в соответствии с техническим заданием:

1) глубина при опущенном кресле 780 мм;

2) высота 1010 мм;

3) межосевое расстояние 560 мм;

4) глубина при поднятом кресле 580 мм;

5) высота переднего края сиденья от пола 450 мм;

6) ширина сиденья (в наиболее широкой части) 440 мм;

7) ширина накладки подлокотника 60 мм.

6. Проверка требования по изготовлению декоративных накладок подлокотников кресел актового зала в соответствии с техническим заданием:

1) накладка огибает коробчатую конструкцию сверху и с переднего торца;

2) накладка на подлокотник выполнена методом горячего прессования из шпона пород деревьев береза, бук, ясень с наружными слоями из шпона бука;

3) нижняя сторона накладки имеет скос под углом, чтобы торец плотно примыкал к коробчатой конструкции.

7. Проверка требования по изготовлению декоративных накладок подлокотников кресел актового зала с конкретными размерами, в соответствии с техническим заданием:

длина накладки 750 мм, толщина 25-28 мм, ширина 58-60 мм, внутренний радиус закругления при переходе верхней стороны накладки в торцевую 48-55 мм, внешний радиус 73-75 мм. Расстояние по вертикали от верхней плоскости накладки до нижней плоскости 310 мм.

8. Проверка требования по изготовлению металлического каркаса кресел актового зала в соответствии с техническим заданием:

1) для изготовления вертикальной стойки металлического каркаса должен использоваться профиль по ГОСТ 8645-68;

2) вертикальная стойка из сдвоенного профиля, каждый размером 60x30 мм, с толщиной стенки 2-3 мм;

3) профиль сдвоен таким образом, чтобы боковая сторона стойки имела размер 120 мм, а торцевая 30 мм;

4) задняя часть металлического каркаса из профиля 30x20 мм с толщиной стенки 2-3 мм;

5) задняя часть металлического каркаса видимая, высотой 120 мм;

6) стальной металлический каркас должен иметь приваренную стальную штампованную металлическую опору ромбовидной формы;

7) ширина опоры по центру 70 мм, на торцах до закругления 47-50 мм. По периметру опоры имеет штампованную окантовку шириной 5 мм, прилегающую к полу.

8) высота опоры равномерная 11 мм без учета ребер жесткости.

9. Проверка требования по изготовлению сиденья кресел актового зала в соответствии с техническим заданием:

сиденье должно быть отлито единой деталью из формованного пенополиуретана без следов срезов и склеек.

10. Проверка требования по изготовлению сиденья кресел актового зала в соответствии с техническим заданием, а именно:

1) спинка эргономичной формы состоит из двух частей, соединенных между собой под углом (для достижения эргономического эффекта) скрытым металлическим крепежом;

2) мягкий элемент верхней детали составной спинки имеет следующие габаритные размеры: 510 мм, высота по вертикали 250 мм, глубина 100 мм. Радиус скругления внешних углов 30 мм. Лицевая часть должна иметь декоративную прострочку, образующую «П»-образный объемный рельеф. Глубина выступающего «П»-образного контура не менее 100 мм, не более 120 мм. Глубина утопленной части не менее 40 мм, не более 60 мм. Верхняя деталь составной спинки имеет самостоятельный наклон от вертикали, не менее 8 градусов, не более 12 градусов.

11. Проверка требования по изготовлению декоративной зашивки спинки кресел актового зала в соответствии с техническим заданием:

1) верхняя деталь составной спинки имеет декоративную зашивку из гнуклееной фанеры, толщиной не менее 10 мм, не более 15 мм;

2) форма зашивки должна повторять форму верхней детали, в поперечном сечении представляет собой «П»-образный кожух охватывающий мягкий элемент с трех сторон;

3) габаритные размеры гнutoкклееного кожуха: ширина 526 мм. Высота 255 мм. Глубина не менее 85 мм. Радиусгиба не менее 50 мм, не более 60 мм. Радиус скругления углов до изгибания кожуха не менее 80 мм, не более 100 мм;

4) нижняя деталь составной спинки имеет декоративную зашивку из гнutoкклееной фанеры, толщиной не менее 10 мм, не более 15 мм;

5) форма зашивки должна повторять форму нижней детали, в поперечном сечении представляет собой «П»-образный кожух, охватывающий мягкий элемент с трех сторон;

6) габаритные размеры гнutoкклееного кожуха: ширина 526 мм, высота 470 мм, глубина 85 мм. Радиусгиба не менее 50 мм, не более 60 мм. Радиус скругления двух верхних углов (совмещаются с верхней деталью) заготовки до изгибания кожуха не менее 80 мм, не более 100 мм.

12. Проверка негорючести материалов, так как в техническом задании установлены «требования обеспечения пожарной безопасности по следующим характеристикам:

для сидений не допускается применение легковоспламеняемых материалов;

группа токсичности продуктов горения применяемых обивочных материалов Т1-Т3 (по Федеральному закону от 22.07.2018 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»);

группа токсичности продуктов горения применяемых набивочных материалов Т1-Т3 (по Федеральному закону от 22.07.2018 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»).

13. Проверка исполнения заказчиком пункта 21 Контракта, о проведении экспертизы выполненных работ в части его соответствия условиям Контракта.

---

Приложение 3  
к распоряжению Департамента  
образования, культуры и спорта  
Ненецкого автономного округа  
от 24.10.2020 № 839-р  
«О проведении внеплановой проверки  
соблюдения законодательства и иных  
нормативных правовых актов  
о контрактной системе в сфере закупок  
товаров, работ, услуг»

**Состав**  
**инспекции Департамента образования, культуры**  
**и спорта Ненецкого автономного округа,**  
**осуществляющей ведомственный контроль**

**Руководитель**

Какурин  
Дмитрий Владимирович

- главный консультант правового отдела  
организационно-правового управления  
Департамента образования, культуры  
и спорта Ненецкого автономного округа

**Заместитель руководителя**

Евсюгин  
Денис Иванович

- главный консультант правового отдела  
организационно-правового управления  
Департамента образования, культуры  
и спорта Ненецкого автономного округа

**Член инспекции**

Соловьев  
Евгений Сергеевич

- начальник сектора безопасности  
и материально-технического обеспечения  
организационно-правового управления  
Департамента образования, культуры  
и спорта Ненецкого автономного округа

---